

I. WYTYCZNE BUDOWLANE DLA DŹWIGÓW TOWAROWYCH MAŁYCH.

1. Do zamontowania samonośnej konstrukcji szybu niezbędne są otwory w stropie oraz podszybie o wymiarach po 50 mm większych od gabarytów szybu dla danego typu dźwigu (przy uwzględnieniu pożądanego wymiarów kabiny).
2. Wartości obciążeń dna szybu podane są na rysunku zestawieniowym. Zalecane wykonanie płyty podszybia: grubość płyty betonowej min. 30 cm, beton B-20, zbrojenie: 2 rzędy siatki z prętów $\varnothing 10 \text{ mm}^2$ co 20 cm.
3. Dno podszybia powinno być gładkie i poziome.
4. Konstrukcja szybu nie powinna znajdować się ponad pomieszczeniami, które są dostępne dla ludzi.
5. Konstrukcja samonośna szybu nie może przenosić żadnych obciążeń budowlanych. Konstrukcja powinna być zamocowana do stałych elementów konstrukcji obiektu/budynku. Zalecane punkty mocowania do dna szybu, przy przejściach przez strop do stropu na najwyższym przystanku.
6. W szybie musi być zapewniona temperatura w zakresie od + 5°C do + 40°C (projekt, wykonanie ogrzewania/klimatyzacji **nie należy do Wykonawcy dźwigu**. Nie można wykorzystywać pary wodnej do ogrzewania szybu.
7. Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. Urządzenia (przewody elektryczne, rurociągi jak również inne części i instalacje), które nie należą do dźwigu, nie mogą być zainstalowane w szybie.
8. Obudowę konstrukcji samonośnej szybu należy wykonać po montażu dźwigu. Materiał powinien być gładki, niepylący i trudnopalny. Dopuszcza się obudowę podwójną płytą kartonowo- gipsową ognioodporną lub blachą pod warunkiem uzyskania odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej.
9. Obszar przed maszynownią oraz drzwiami przystankowymi musi być oświetlony tak, by natężenie oświetlenia wynosiło nie mniej niż 50 Lx.
10. Strefa wolna od zabudowań i przeszkód przed maszynownią powinna wynosić 1200 x 1200 [szer. x gł. w mm].

II. WYTYCZNE ELEKTRYCZNE

1. Do maszynowni dźwigu należy doprowadzić niezależną pięcioletową linię zasilającą o przekroju 5 x 2,5 mm² o zabezpieczeniu 16 A z zabezpieczeniem różnicowo prądowym 30 mA oraz jedną linię trzyżyłową 3 x 1,5 mm² z zabezpieczeniem 16 A z modułem różnicowo - prądowym 30 mA. Dla wszystkich tych instalacji należy pozostawić wolny koniec przewodu o długości ok. 2 m od miejsca w którym usytuowana jest maszynownia dźwigu.